



ΕΦΗΜΕΡΙΔΑ ΤΗΣ ΚΥΒΕΡΝΗΣΕΩΣ

ΤΗΣ ΕΛΛΗΝΙΚΗΣ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑΣ

ΤΕΥΧΟΣ ΔΕΥΤΕΡΟ

Αρ. Φύλλου 598

7 Μαρτίου 2016

ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΑ

ΑΠΟΦΑΣΕΙΣ

- Έγκριση λειτουργίας Κοινού Προγράμματος Μεταπτυχιακών Σπουδών μεταξύ του Τμήματος Ψυχολογίας και της Σχολής Επιστημών Υγείας - Τμήμα Ιατρικής του Πανεπιστημίου Κρήτης με τίτλο «Κλινικές Παρεμβάσεις στις Εξαρτήσεις» 1
- Έγκριση λειτουργίας Προγράμματος Μεταπτυχιακών Σπουδών της Σχολής Επιστημών - Τμήματος Ιατρικής του Πανεπιστημίου Κρήτης με τίτλο «Εμβολιασμοί και Πρόληψη Λοιμώξεων σε Παιδιά και Εφήβους» 2
- Έγκριση λειτουργίας Προγράμματος Μεταπτυχιακών Σπουδών της Σχολής Επιστημών Υγείας - Τμήμα Ιατρικής του Πανεπιστημίου Κρήτης με τίτλο «Βιοοπληροφορική» 3

ΑΠΟΦΑΣΕΙΣ

- Αριθμ. 2041/25.02.2016 (1)
Έγκριση λειτουργίας Κοινού Προγράμματος Μεταπτυχιακών Σπουδών μεταξύ του Τμήματος Ψυχολογίας και της Σχολής Επιστημών Υγείας - Τμήμα Ιατρικής του Πανεπιστημίου Κρήτης με τίτλο "Κλινικές Παρεμβάσεις στις Εξαρτήσεις"

Ο ΠΡΥΤΑΝΗΣ ΤΟΥ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟΥ ΚΡΗΤΗΣ

Έχοντας υπόψη:

1. Το Π.δ. 296/1973 (ΦΕΚ 239 τ.Α'/1973) περί καθορισμού του τίτλου και της έδρας του εν Κρήτη ιδρυθέντος Πανεπιστημίου, το Ν.δ. 114/1974 (ΦΕΚ 310/τ.Α/1974) περί τροποποίησης και συμπλήρωσης το Ν.δ. 87/1973 (ΦΕΚ 159/τ.Α'/73) «περί ίδρύσεως Πανεπιστημίων εις Θράκην και εις Κρήτην» και επεκτάσεως διατάξεων τινών αυτού εις άπαντα τα ΑΕΙ, το Ν. 259/1976 (ΦΕΚ 25/τ.Α'/76) περί τροποποιήσεως και συμπλήρωσεως των περί Πανεπιστημίων Θράκης και Κρήτης κειμένων διατάξεων, τις διατάξεις του Π.δ. 103/1983, (ΦΕΚ 48/15.04.1983, τ.Α') - Αυτοδύναμη λειτουργία του Πανεπιστημίου Κρήτης..., καθώς και της λοιπής νομοθεσίας περί Πανεπιστημίου Κρήτης.
2. Το υπ' αριθμ. 96/2013 Π.δ. (ΦΕΚ 133/τ.Α'/05.06.2013) για την «Κατάργηση - συγχώνευση Τμημάτων - Μετονομασία Σχολής στο Πανεπιστήμιο Κρήτης», όπως

τροποποιήθηκε και ισχύει με το υπ' αριθμ. 128/2013 Π.δ. (ΦΕΚ 195/τ.Α'/17.09.2013), και την εκδοθείσα μετ' αυτού διαπιστωτική πράξη του Πρύτανη του Πανεπιστημίου Κρήτης (υπ' αριθμ. 10.954/31.07.2013 με ΦΕΚ 1959/τ.Β'/12.08.2013).

3. Τις διατάξεις του Ν. 4327/2015 (ΦΕΚ 50/Α/14.5.2015), άρθρο 35, παρ. 1 και 2, περί παράτασης θητείας των μονομελών και συλλογικών οργάνων των ΑΕΙ και ΤΕΙ, έως 31 Οκτωβρίου 2015 και του άρθρου 6 της με ημερομηνία 7-10-2015 Πράξης Νομοθετικού Περιεχομένου (ΦΕΚ 127/τ.Α'/08.10.2015) με τίτλο: «Ρύθμιση κατεπειγόντων θεμάτων των Υπουργείων Εργασίας, Κοινωνικής Ασφάλισης και Κοινωνικής Αλληλεγγύης, Οικονομίας, Ανάπτυξης και Τουρισμού, Εσωτερικών και Διοικητικής Ανασυγκρότησης, Υποδομών Μεταφορών και Δικτύων και Παιδείας, Έρευνας και Θρησκευμάτων».

4. Την υπ' αριθμ. 6/10.2.2016 απόφαση του Συμβουλίου του Πανεπιστημίου Κρήτης (ΦΕΚ 82/18.02.2016/τ.ΥΟΔΔ) που αφορά το διορισμό, έπειτα από εκλογική διαδικασία, του Καθηγητή του Τμήματος Ιατρικής της Σχολής Επιστημών Υγείας Οδυσσέα-Ιωάννη Ζώρα του Λύσανδρου, ως Πρύτανη του Πανεπιστημίου Κρήτης, με πλήρη θητεία, από την έκδοση της διαπιστωτικής πράξης του Υπουργού Παιδείας, Έρευνας και Θρησκευμάτων.

5. Την υπ' αριθμ. 31460/Ζ1/23.02.2016 (ΑΔΑ: ΨΡΙ24653ΠΣ-Υ1Κ) διαπιστωτική υπουργική πράξη διορισμού του Πρύτανη του Πανεπιστημίου Κρήτης, Καθηγητή του Τμήματος Ιατρικής της Σχολής Επιστημών Υγείας Οδυσσέα-Ιωάννη Ζώρα του Λύσανδρου, με πλήρη θητεία, από την έκδοση της διαπιστωτικής πράξης του Υπουργού Παιδείας, Έρευνας και Θρησκευμάτων ήτοι από 23/02/2016.

6. Τις διατάξεις του άρθρου 80 παρ. 11 περ. α του Ν. 4009/2011 (ΦΕΚ 195/Α') «Δομή, λειτουργία, διασφάλιση της ποιότητας των σπουδών και διεθνοποίηση των ανώτατων εκπαιδευτικών ιδρυμάτων», όπως τροποποιήθηκε με τις διατάξεις του άρθρου 47 περ. γ του Ν.4025/2011 (ΦΕΚ 228/Α'), και τις διατάξεις του άρθρου 34 του Ν. 4301/2014 (ΦΕΚ 223/Α').

7. Τις διατάξεις του Ν.3685/2008 (ΦΕΚ 148/Α') «Θεσμικό πλαίσιο για τις μεταπτυχιακές σπουδές», ιδίως των άρθρων 6,7 και 10, όπως τροποποιήθηκε με τις διατάξεις του άρθρου 24 του Ν. 3696/2008 (ΦΕΚ 177/Α'), του άρθρου 27 του Ν. 3794/2009 (ΦΕΚ 156/Α') και του άρθρου 37, παρ. 5 του Ν. 3848/2010 (ΦΕΚ 71/Α').

8. Τις διατάξεις του Ν. 3374/2005 και ιδίως τα άρθρα 13, παρ. 2, 14 και 15 (ΦΕΚ 189/Α') «Διασφάλιση της ποιότητας στην ανώτατη εκπαίδευση. Σύστημα μεταφοράς και συσσώρευσης πιστωτικών μονάδων -Παράρτημα Διπλώματος» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, σε συνδυασμό με τις διατάξεις της με αριθμ. Φ5/89656/Β3/13.08.2007 (ΦΕΚ 1466/Β') υπουργική απόφαση «Εφαρμογή του Συστήματος Συσσώρευσης Πιστωτικών Μονάδων».

9. Την απόφαση της Γενικής Συνέλευσης Ειδικής Σύθεσης του Τμήματος Ψυχολογίας του Πανεπιστημίου Κρήτης (συνεδρία 147η/25-11-2015).

10. Την απόφαση της Γενικής Συνέλευσης Ειδικής Σύθεσης του Τμήματος Ιατρικής του Πανεπιστημίου Κρήτης (συνεδρία 08/12/2015).

11. Την απόφαση της Συγκλήτου Ειδικής Σύθεσης του Πανεπιστημίου Κρήτης (συνεδρία 348η/21-01-2016).

12. Το Ειδικό Πρωτόκολλο Συνεργασίας μεταξύ του Τμήματος Ψυχολογίας και του Τμήματος Ιατρικής του Πανεπιστημίου Κρήτης.

13. Τα υπ' αριθμ. 44/07-01-2014 και 350/08-04-2010 έγγραφα της ΑΔΙΠ από τα οποία προκύπτει ότι έχει ολοκληρωθεί η εξωτερική αξιολόγηση των Τμημάτων Ψυχολογίας και Ιατρικής του Πανεπιστημίου Κρήτης.

14. Τις διατάξεις του άρθρου 4 του Ν. 3861/2010 (ΦΕΚ 112 τ.Α'/2010) ενίσχυση της διαφάνειας με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» και άλλες διατάξεις, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν.4210/2013 (ΦΕΚ 254/τ.Α'/21.11.2013), καθώς και την κατ' εξουσιοδότηση αυτού εκδοθείσα υπ' αριθ. ΥΠΟΙΚΔ6 1127865/ΕΞ2010/30-09-2010 απόφαση.

15. Το γεγονός ότι από την εφαρμογή της παρούσας δεν προκαλείται δαπάνη σε βάρος του κρατικού προϋπολογισμού, αποφασίζουμε:

Εγκρίνουμε τη λειτουργία Κοινού Προγράμματος Μεταπτυχιακών Σπουδών μεταξύ του Τμήματος Ψυχολογίας και της Σχολής Επιστημών Υγείας/Τμήμα Ιατρικής της Σχολής Επιστημών Υγείας του Πανεπιστημίου Κρήτης με τίτλο «Κλινικές Παρεμβάσεις στις Εξαρτήσεις» ως ακολούθως:

Άρθρο 1

Γενικές Διατάξεις

Το Τμήμα Ψυχολογίας και η Σχολή Επιστημών Υγείας - Τμήμα Ιατρικής της Σχολής Επιστημών Υγείας του Πανεπιστημίου Κρήτης λειτουργούν από το ακαδημαϊκό έτος 2016-2017 Κοινό Πρόγραμμα Μεταπτυχιακών Σπουδών (στο εξής Πρόγραμμα) με τίτλο «Κλινικές Παρεμβάσεις στις Εξαρτήσεις», σύμφωνα με τις διατάξεις της απόφασης αυτής και τις διατάξεις του Ν. 3685/2008 (ΦΕΚ 148 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

Το Πρόγραμμα μπορεί να συνάπτει, μετά από έγκριση της Συγκλήτου, συμφωνίες συνεργασίας με ερευνητικούς φορείς, οργανισμούς ή δομές απεξάρτησης για την υλοποίηση των σκοπών του.

Τη διοικητική υποστήριξη του προγράμματος αναλαμβάνει το Τμήμα Ψυχολογίας του Πανεπιστημίου Κρήτης. Τα ειδικότερα θέματα του Προγράμματος ρυθμίζονται στο Ειδικό Πρωτόκολλο Συνεργασίας.

Άρθρο 2

Αντικείμενο-Σκοπός

Αντικείμενο του Προγράμματος είναι οι "Κλινικές Παρεμβάσεις στις Εξαρτήσεις". Σκοπός του Προγράμματος είναι να παρέχει εφαρμοσμένες κλινικές γνώσεις στον τομέα της χρήσης, κατάχρησης και εξάρτησης ουσιών. Οι μεταπτυχιακοί φοιτητές/τριες θα αποκτήσουν τις κλινικές γνώσεις και δεξιότητες που απαιτούνται ώστε να μπορούν να εργαστούν σε κέντρα πρόληψης, σε προγράμματα απεξάρτησης και σε δομές και οργανισμούς όπου εφαρμόζονται παρεμβάσεις που αφορούν στη χρήση/κατάχρηση ουσιών και την εξάρτηση από αυτές.

Ειδικότερα, με τη συνεργασία του Τμήματος Ψυχολογίας και της Σχολής Επιστημών Υγείας του Πανεπιστημίου Κρήτης επιδιώκεται:

(α) Η αξιοποίηση του επιστημονικού δυναμικού των Τμημάτων το οποίο εξειδικεύεται στη διεπιστημονική γνωστική περιοχή του Προγράμματος.

(β) Η αξιοποίηση της υλικοτεχνικής υποδομής των Τμημάτων και των Σχολών που συνεργάζονται, (γ) Η αξιολόγηση του Προγράμματος από ανεξάρτητο φορέα αξιολόγησης και η αναγνώριση του σε διεθνές επίπεδο.

Άρθρο 3

Μεταπτυχιακό Τίτλο

Το Πρόγραμμα απονέμει Μεταπτυχιακό Δίπλωμα Ειδίκευσης (Μ.Δ.Ε.) με τίτλο «Κλινικές Παρεμβάσεις στις Εξαρτήσεις».

Άρθρο 4

Κατηγορίες πτυχιούχων

Στο Πρόγραμμα γίνονται δεκτοί πτυχιούχοι Τμημάτων/Σχολών Ψυχολογίας, Ιατρικής, Κοινωνιολογίας, Κοινωνικής Εργασίας ή άλλων συναφών με το Πρόγραμμα Τμημάτων της ημεδαπής ή ομοταγών αναγνωρισμένων ιδρυμάτων της αλλοδαπής, καθώς και πτυχιούχοι Τμημάτων Τ.Ε.Ι. συναφούς με το Πρόγραμμα γνωστικού αντικείμενου.

Άρθρο 5

Χρονική διάρκεια

Η χρονική διάρκεια για την απονομή του Μεταπτυχιακού Διπλώματος Ειδίκευσης (Μ.Δ.Ε.) ορίζεται σε τέσσερα (4)εξάμηνα.

Άρθρο 6

Πρόγραμμα Μαθημάτων

1. Το σύνολο των Πιστωτικών Μονάδων (ECTS) που απαιτούνται για την απόκτηση του Μ.Δ.Ε. ανέρχονται σε εκατόν είκοσι (120). Το πρόγραμμα σπουδών έχει ως εξής:

Α' ΕΞΑΜΗΝΟ		Β' ΕΞΑΜΗΝΟ	
ΜΑΘΗΜΑΤΑ	ECTS	ΜΑΘΗΜΑΤΑ	ECTS
Νευροβιολογία, ψυχοφαρμακολογία και αιτιοπαθογένεια της εξάρτησης	6	Προληπτικές Παρεμβάσεις	6
Σύγχρονες ατομικές παρεμβάσεις: Γνωστικο-συμπεριφορισμός (CBT) - Κινητοποιητική Συνέντευξη (Motivational Interviewing)	6	Ποιοτική μεθοδολογία στην μελέτη των εξαρτήσεων	6

Οικογένεια και εξαρτήσεις: Μεταμοντέρνες συστημικές προσεγγίσεις στη χρήση και κατάχρηση ουσιών (Post-modern systemic approaches)	6	Ομαδικές Παρεμβάσεις (Group Interventions) και παρεμβάσεις σε ειδικούς πληθυσμούς (έφηβοι, γυναίκες, φυλακισμένοι, συννοσηρότητα)	6
Επεξεργασία ποσοτικών δεδομένων: μέθοδοι και τεχνικές ανάλυσης	6	Εργαστήριο κλινικών παρεμβάσεων στις εξαρτήσεις II	6
Εργαστήριο κλινικών παρεμβάσεων στις εξαρτήσεις I	6	Εργαστήριο κλινικών παρεμβάσεων στις εξαρτήσεις III	6
ΣΥΝΟΛΟ	30	ΣΥΝΟΛΟ	30
Γ' ΕΞΑΜΗΝΟ		Δ' ΕΞΑΜΗΝΟ	
Πρακτική Άσκηση σε δομές	30	Ερευνητική Διπλωματική Εργασία	30
ΣΥΝΟΛΟ	30	ΣΥΝΟΛΟ	30

2. Κάθε μεταπτυχιακός φοιτητής διδάσκεται συνολικά επτά (7) μαθήματα κορμού και τρία (3) εργαστήρια.

Τροποποίηση του προγράμματος μαθημάτων και ανακατανομή μεταξύ των εξαμήνων μπορεί να επέλθει με αποφάσεις οργάνων και αναφορά στον κανονισμό μεταπτυχιακών σπουδών. Ως γλώσσα του Προγράμματος ορίζεται η Ελληνική ή και η Αγγλική.

Άρθρο 7 Αριθμός εισακτέων

Ο αριθμός εισακτέων στο Π.Μ.Σ. ορίζεται κατ' ανώτατο όριο σε είκοσι (20) φοιτητές ετησίως.

Άρθρο 8 Προσωπικό

Για την υλοποίηση του Προγράμματος θα απασχοληθούν μέλη ΔΕΠ των Τμημάτων Ψυχολογίας και της Σχολής Επιστημών Υγείας του Πανεπιστημίου Κρήτης καθώς και μέλη ΔΕΠ άλλων τμημάτων του ίδιου Πανεπιστημίου ή/και και άλλων Πανεπιστημίων της ημεδαπής ή της αλλοδαπής, καθώς και άλλες κατηγορίες διδασκόντων σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 5 του Ν.3685/2008.

Άρθρο 9 Υλικοτεχνική υποδομή

Για την υλοποίηση του Προγράμματος θα χρησιμοποιηθούν:

(α) αίθουσες διδασκαλίας των συνεργαζόμενων Τμημάτων, Εργαστήρια και ειδικά ιατρεία της Σχολής Επιστημών Υγείας (αλκοολογικό ιατρείο και ιατρείο διακοπής καπνίσματος).

(β) η βιβλιοθήκη του Πανεπιστημίου Κρήτης.

(γ) δομές φορέων απεξάρτησης για την υλοποίηση της πρακτικής άσκησης, σύμφωνα με τα ειδικώς οριζόμενα στο άρθρο 1.

Άρθρο 10 Χρονική Διάρκεια

Το Πρόγραμμα θα λειτουργήσει μέχρι και το ακαδημαϊκό έτος 2023-2024 με την επιφύλαξη των διατάξεων της παρ. 11α του άρθρου 80 του Ν. 4009/2011 (ΦΕΚ 195 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

Άρθρο 11 Κόστος Λειτουργίας

Το ετήσιο κόστος λειτουργίας ορίζεται στο ποσό των 12.000,00 ευρώ και αναλύεται σε κατηγορίες δαπανών ως ακολούθως:

Προμήθεια βιβλίων, ερευνητικού υλικού: 4.500,00 ευρώ.

Προμήθεια και συντήρηση τεχνικού εξοπλισμού: 2.000,00 ευρώ.

Προμήθεια αναλωσίμων (φωτοτυπίες, γραφική ύλη, κ.λπ.): 2.000,00 ευρώ.

Δαπάνες μετακίνησης προσκεκλημένων ομιλητών: 3.000,00 ευρώ Δαπάνες δημοσιότητας: 500,00 ευρώ.

Το κόστος λειτουργίας του Προγράμματος καλύπτεται από τον τακτικό προϋπολογισμό του Πανεπιστημίου Κρήτης, ερευνητικά προγράμματα, χορηγίες και δωρεές.

Άρθρο 12 Μεταβατικές Διατάξεις

Όσα θέματα δε ρυθμίζονται στην παρούσα απόφαση θα ρυθμίζονται από τον Κανονισμό Μεταπτυχιακών Σπουδών, καθώς και από τα αρμόδια όργανα σύμφωνα με την κείμενη νομοθεσία.

Η απόφαση αυτή να δημοσιευθεί στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

Ρέθυμνο, 25 Φεβρουαρίου 2016

Ο Πρύτανης
ΟΔΥΣΣΕΑΣ-ΙΩΑΝΝΗΣ ΖΩΡΑΣ

Αριθμ. 2043/25.02.2016 (2)

Έγκριση λειτουργίας Προγράμματος Μεταπτυχιακών Σπουδών της Σχολής Επιστημών - Τμήματος Ιατρικής του Πανεπιστημίου Κρήτης με τίτλο "Εμβολιασμοί και Πρόληψη Λοιμώξεων σε Παιδιά και Εφήβους"

Ο ΠΡΥΤΑΝΗΣ ΤΟΥ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟΥ ΚΡΗΤΗΣ

Έχοντας υπόψη:

1. Το Π.δ. 296/1973 (ΦΕΚ 239/τ.Α'/1973) περί καθορισμού του τίτλου και της έδρας του εν Κρήτη ιδρυθέντος Πανεπιστημίου, το Ν.δ. 114/1974 (ΦΕΚ 310/τ.Α'/1974) περί τροποποίησης και συμπλήρωσης το Ν.δ. 87/1973 (ΦΕΚ 159/τ.Α'/73) «περί ιδρύσεως Πανεπιστημίων εις Θράκη και εις Κρήτην» και επεκτάσεως διατάξεων τινών αυτού εις άπαντα τα ΑΕΙ..., το Ν. 259/1976 (ΦΕΚ 25/τ.Α'/76) περί τροποποίησης και συμπληρώσεως των περί Πανεπιστημίων Θράκης και Κρήτης κειμένων διατάξεων, τις διατάξεις του Π.δ. 103/1983, (ΦΕΚ 48/15.04.1983/τ.Α')-Αυτοδύναμη λειτουργία του Πανεπιστημίου Κρήτης..., καθώς και της λοιπής νομοθεσίας περί Πανεπιστημίου Κρήτης.

2. Το υπ' αριθμ. Π.δ. 96/2013 (ΦΕΚ 133/τ.Α'/05.06.2013) για την «Κατάργηση - συγχώνευση Τμημάτων - Μετονομασία Σχολής στο Πανεπιστήμιο Κρήτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το υπ' αριθμ. Π.δ. 128/2013 (ΦΕΚ 195/τ.Α'/17.09.2013), και την εκδοθείσα μετ' αυτού διαπιστωτική πράξη του Πρύτανη του Πανεπιστημίου Κρήτης (υπ' αριθμ. 10.954/31.07.2013 με ΦΕΚ 1959/τ.Β'/12.08.2013).

3. Τις διατάξεις του Ν. 4327/2015 (ΦΕΚ 50/Α/14.5.2015), άρθρο 35, παρ. 1 και 2, περί παράτασης θητείας των

μονομελών και συλλογικών οργάνων των ΑΕΙ και ΤΕΙ, έως 31 Οκτωβρίου 2015 και του άρθρου 6 της με ημερομηνία 7-10-2015 Πράξης Νομοθετικού Περιεχομένου (ΦΕΚ 127/τ.Α'/08.10.2015) με τίτλο: «Ρύθμιση κατεπειγόντων θεμάτων των Υπουργείων Εργασίας, Κοινωνικής Ασφάλισης και Κοινωνικής Αλληλεγγύης, Οικονομίας, Ανάπτυξης και Τουρισμού, Εσωτερικών και Διοικητικής Ανασυγκρότησης, Υποδομών Μεταφορών και Δικτύων και Παιδείας, Έρευνας και Θρησκευμάτων».

4. Την υπ' αριθμ. 6/10.2.2016 απόφαση του Συμβουλίου του Πανεπιστημίου Κρήτης (ΦΕΚ 82/18.02.2016/τ.ΥΟΔΔ) που αφορά το διορισμό, έπειτα από εκλογική διαδικασία, του Καθηγητή του Τμήματος Ιατρικής της Σχολής Επιστημών Υγείας Οδυσσέα-Ιωάννη Ζώρα του Λύσανδρου, ως Πρύτανη του Πανεπιστημίου Κρήτης, με πλήρη θητεία, από την έκδοση της διαπιστωτικής πράξης του Υπουργού Παιδείας, Έρευνας και Θρησκευμάτων.

5. Την υπ' αριθμ. 31460/Ζ1/23.02.2016 (ΑΔΑ:ΨΡΙ24653ΠΣ-Υ1Κ) διαπιστωτική υπουργική πράξη διορισμού του Πρύτανη του Πανεπιστημίου Κρήτης, Καθηγητή του Τμήματος Ιατρικής της Σχολής Επιστημών Υγείας Οδυσσέα-Ιωάννη Ζώρα του Λύσανδρου, με πλήρη θητεία, από την έκδοση της διαπιστωτικής πράξης του Υπουργού Παιδείας, Έρευνας και Θρησκευμάτων ήτοι από 23/02/2016.

6. Τις διατάξεις του άρθρου 80 παρ. 11 περ. α του Ν. 4009/2011 (ΦΕΚ 195/Α') «Δομή, λειτουργία, διασφάλιση της ποιότητας των σπουδών και διεθνοποίηση των ανώτατων εκπαιδευτικών ιδρυμάτων», όπως τροποποιήθηκε με τις διατάξεις του άρθρου 47 περ. γ του Ν. 4025/2011 (ΦΕΚ 228/Α'), και τις διατάξεις του άρθρου 34 του Ν. 4301/2014 (ΦΕΚ 223/Α').

7. Τις διατάξεις του Ν. 3685/2008 (ΦΕΚ 148/Α') «Θεσμικό πλαίσιο για τις μεταπτυχιακές σπουδές», ιδίως των άρθρων 6,7 και 10, όπως τροποποιήθηκε με τις διατάξεις του άρθρου 24 του Ν. 3696/2008 (ΦΕΚ 177/Α'), του άρθρου 27 του Ν. 3794/2009 (ΦΕΚ 156/Α') και του άρθρου 37, παρ. 5 του Ν. 3848/2010 (ΦΕΚ 71/Α').

8. Τις διατάξεις του Ν. 3374/2005 και ιδίως τα άρθρα 13, παρ. 2, 14 και 15 (ΦΕΚ 189/Α') «Διασφάλιση της ποιότητας στην ανώτατη εκπαίδευση. Σύστημα μεταφοράς και συσσώρευσης πιστωτικών μονάδων -Παράρτημα Διπλώματος» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, σε συνδυασμό με τις διατάξεις της με αριθμ. Φ5/89656/Β3/13.08.2007 (ΦΕΚ 1466/Β') υπουργική απόφαση «Εφαρμογή του Συστήματος Συσσώρευσης Πιστωτικών Μονάδων».

9. Την απόφαση της Γενικής Συνέλευσης Ειδικής Σύνοψης (συνεδρία 13/11/2015) του Τμήματος Ιατρικής του Πανεπιστημίου Κρήτης.

10. Την απόφαση της Συγκλήτου με Ειδική Σύνοψη (συνεδρία 348η/21-01-2016) του Πανεπιστημίου Κρήτης.

11. Το υπ' αριθμ. 350/08-04-2010 έγγραφο της ΑΔΙΠ από το οποίο προκύπτει ότι έχει ολοκληρωθεί η εξωτερική αξιολόγηση του Τμήματος Ιατρικής του Πανεπιστημίου Κρήτης.

12. Τις διατάξεις του άρθρου 4 του Ν. 3861/2010 (ΦΕΚ 112/τ.Α'/2010) ενίσχυση της διαφάνειας με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» και άλλες διατάξεις, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν.4210/2013 (ΦΕΚ 254/τ.Α'/21.11.2013), καθώς και την κατ' εξουσιοδότηση αυτού εκδοθείσα υπ' αριθμ. ΥΠΟΙΚΔ6 1127865/ΕΞ2010/30-09-2010 απόφαση.

13. Το γεγονός ότι από την εφαρμογή της παρούσας δεν προκαλείται δαπάνη σε βάρος του κρατικού προϋπολογισμού, αποφασίζουμε:

Εγκρίνουμε τη λειτουργία Προγράμματος Μεταπτυχιακών Σπουδών της Σχολής Επιστημών Υγείας - Τμήμα Ιατρικής του Πανεπιστημίου Κρήτης με τίτλο «Εμβολιασμοί και Πρόληψη Λοιμώξεων σε παιδιά και εφήβους», από το ακαδημαϊκό έτος 2016-2017, σύμφωνα με τα εξής:

Άρθρο 1 Γενικές Διατάξεις

Η Σχολή Επιστημών Υγείας - Τμήμα Ιατρικής του Πανεπιστημίου Κρήτης οργανώνει και λειτουργεί από το ακαδημαϊκό έτος 2016-2017 Πρόγραμμα Μεταπτυχιακών Σπουδών (Π.Μ.Σ) με τίτλο «Εμβολιασμοί και πρόληψη λοιμώξεων σε παιδιά και εφήβους» σύμφωνα με τις διατάξεις της απόφασης αυτής και τις διατάξεις του νόμου 3685/2008 (ΦΕΚ 148/Α'), όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

Άρθρο 2 Αντικείμενο - Σκοπός

Αντικείμενο του Π.Μ.Σ. είναι η προαγωγή της γνώσης και η κτήση δεξιοτήτων σε ζητήματα πρόληψης των λοιμώξεων και εμβολιασμών σε παιδιά και εφήβους με την παροχή υψηλού επιπέδου μεταπτυχιακής εκπαίδευσης. Οι θεματικές ενότητες του προγράμματος καλύπτουν σφαιρικά θεωρία και πράξη του εμβολιασμού και της πρόληψης των λοιμώξεων από την αφετηρία και τη στρατηγική των προγραμμάτων εμβολιασμών, ως την πρακτική εφαρμογή, την κριτική των εμβολιασμών και των μέτρων πρόληψης και σχετικά πεδία επιδημιολογίας, φυσιολογίας και ανοσολογίας των εμβολίων και των λοιμώξεων.

Άρθρο 3 Μεταπτυχιακό Τίτλο

Το Π.Μ.Σ. απονέμει Μεταπτυχιακό Δίπλωμα Ειδίκευσης (Μ.Δ.Ε.) στο γνωστικό αντικείμενο "Εμβολιασμοί και Πρόληψη Λοιμώξεων σε παιδιά και εφήβους".

Άρθρο 4 Κατηγορίες Εισακτέων Πτυχιούχων

Στο Π.Μ.Σ. γίνονται δεκτοί πτυχιούχοι Τμημάτων Ιατρικής, Νοσηλευτικής της ημεδαπής ή ισότιμου τίτλου της αλλοδαπής, άλλων τμημάτων ή σχολών με συναφή αντικείμενα, όπως Τμημάτων Οδοντιατρικής, Κτηνιατρικής, καθώς και πτυχιούχοι Τ.Ε.Ι. της ημεδαπής ή ισότιμου τίτλου της αλλοδαπής προερχόμενοι από τα Τμήματα Νοσηλευτικής, Επισκεπτριών Υγείας, Μαιευτικής και άλλων Τμημάτων συναφών αντικειμένων.

Άρθρο 5 Χρονική Διάρκεια

Η χρονική διάρκεια σπουδών για την απονομή του Μ.Δ.Ε. ορίζεται σε τρία (3) ακαδημαϊκά εξάμηνα.

Άρθρο 6 Πρόγραμμα Μαθημάτων

Για την απονομή του Μ.Δ.Ε. ο μεταπτυχιακός φοιτητής πρέπει να συγκεντρώσει τουλάχιστον ενενήντα (90) Ευρωπαϊκές Πιστωτικές Μονάδες (ECTS), και συγκεκριμένα: τουλάχιστον εξήντα (60) ECTS από την επιτυχή παρακολούθηση μαθημάτων, κατά τη διάρκεια των δύο πρώτων εξαμήνων σπουδών, και τριάντα (30) ECTS από την επιτυχή εκπόνηση Μεταπτυχιακής Διπλωματικής Εργασίας.

Το πρόγραμμα σπουδών ανά εξάμηνο διαμορφώνεται ως εξής:

Κωδικός μαθήματος	Ενδεικτικός Τίτλος μαθήματος	Υποχρεωτικό (Υ)/ Επιλογής (Ε)	Πιστωτικές Μονάδες (ECTS)
Α΄ εξάμηνο			
EMB-101	Εισαγωγή στα εμβόλια και τους εμβολιασμούς	Υ	10
EMB-102	Εμβόλια στην Πράξη	Υ	10
EMB-103	Πρόληψη λοιμώξεων	Υ	10
Σύνολο Α΄ εξαμήνου			30
Β΄ εξάμηνο Ο φοιτητής οφείλει να παρακολουθήσει τουλάχιστον 5 μαθήματα επιλογής, 2 από την 1η ενότητα και 1 από τις ενότητες 2-4			
EMB-201	Εαρινό Εντατικό Σεμινάριο «Εμβολιασμοί και Πρόληψη Λοιμώξεων»	Υ	5
1η ενότητα «Θέματα εμβολίων»			
EMB-210	Φυσιολογία και ανοσολογία των εμβολίων	Ε	5
EMB-211	Ασφάλεια και αποτελεσματικότητα εμβολίων	Ε	5
EMB-212	Εμβόλια σε ενήλικες, στην κύηση και σε ειδικές ομάδες	Ε	5
EMB-213	Εμβόλια για μη λοιμώδη νοσήματα	Ε	5
EMB-214	Νέα εμβόλια	Ε	5
2η ενότητα «Εμβόλια και κοινωνία»			
EMB-215	Εμβόλια και κοινωνία	Ε	5
EMB-216	Αντιεμβολιαστικές τάσεις και κριτική των εμβολίων	Ε	5
EMB-217	Ο εμβολιασμός των Επαγγελματιών Υγείας	Ε	5
3η ενότητα «Θέματα πρόληψης λοιμώξεων»			
EMB-218	Πρόληψη λοιμώξεων σε βρεφονηπιακούς σταθμούς, σχολεία, ομαδική διαβίωση	Ε	5
EMB-219	Πρόληψη λοιμώξεων μετά την έκθεση και σε ταξιδιώτες	Ε	5
EMB-220	Πρόληψη μετάδοσης λοιμώξεων στο Νοσοκομείο και τα Ιδρύματα	Ε	5
4η ενότητα « Πρόληψη και κοινωνία»			
EMB-221	Αντιμετώπιση επιδημιών - έκτακτων καταστάσεων: πρόληψη	Ε	5
EMB-222	Πρόληψη λοιμώξεων στην κοινωνία της πληροφορίας και της επικοινωνίας	Ε	5
EMB-223	Ηθικά, νομικά και κοινωνικά ζητήματα στην πρόληψη λοιμώξεων	Ε	5
Σύνολο Β΄ εξαμήνου			30
Γ΄ εξάμηνο			
EMB-300	Μεταπτυχιακή Διπλωματική Εργασία	Υ	30

Για την ολοκλήρωση του Προγράμματος απαιτείται:

α) η παρακολούθηση και επιτυχής ολοκλήρωση των τριών (3) μαθημάτων κορμού στο χειμερινό εξάμηνο και τουλάχιστον πέντε (5) μαθημάτων επιλογής, δύο (2) από την 1η ενότητα και ένα (1) από τις ενότητες 2-4, καθώς και ενός (1) υποχρεωτικού μαθήματος-εντατικού Σεμιναρίου στο εαρινό εξάμηνο, ήτοι συνολικά τουλάχιστον εννέα (9) μαθημάτων (60 ECTS), και

β) η επιτυχής εκπόνηση και παρουσίαση Μεταπτυχιακής Διπλωματικής Εργασίας (30 ECTS).

Τα μαθήματα διδάσκονται στην ελληνική γλώσσα ή/και στην αγγλική γλώσσα.

Τροποποίηση του προγράμματος των μαθημάτων και ανακατανομή μεταξύ των εξαμήνων και των πιστωτικών μονάδων (ECTS) μπορεί να γίνεται με αποφάσεις των αρμοδίων οργάνων.

Άρθρο 7 Αριθμός εισακτέων

Ο αριθμός των εισακτέων στο ΠΜΣ ορίζεται κατ' ανώτατο όριο σε είκοσι φοιτητές (20) ετησίως.

Άρθρο 8 Προσωπικό

Οι Διδάσκοντες στο Πρόγραμμα είναι μέλη ΔΕΠ με συναφή με το αντικείμενο του προγράμματος γνωστικά αντικείμενα από την Ιατρική Σχολή ή άλλα Τμήματα του Πανεπιστημίου Κρήτης και άλλων Πανεπιστημίων της Ελλάδας ή του εξωτερικού. Επίσης θα διδάξουν ως συνεργάτες επιστήμονες, κάτοχοι διδακτορικού διπλώματος με εμπειρία και γνώση στο αντικείμενο του Προγράμματος και άλλες κατηγορίες διδασκόντων σύμφωνα με τις διατάξεις της παρ. 1 του άρθρου 5 του Ν. 3685/2008 (ΦΕΚ 148/Α΄).

Άρθρο 9 Υλικοτεχνική Υποδομή

Η Σχολή Επιστημών Υγείας - Τμήμα Ιατρικής του Πανεπιστημίου Κρήτης διαθέτει την απαραίτητη υλικοτεχνική υποδομή (αμφιθέατρα και αίθουσες διδασκαλίας, αίθουσα πολυμέσων, εργαστήρια με αντίστοιχο εξοπλισμό, βιβλιοθήκη) για τη λειτουργία του Π.Μ.Σ., είτε

η διδασκαλία λαμβάνει χώρα στους χώρους της είτε συμπεριλαμβάνει τη χρήση ηλεκτρονικών πολυμέσων για διδασκαλία από απόσταση. Το Εαρινό Σεμινάριο θα μπορεί να γίνει, ανάλογα με τα οικονομικά του προγράμματος, και σε χώρο εκτός Ιατρικής Σχολής.

Οι ερευνητικές δραστηριότητες των φοιτητών του ΠΜΣ για την εκπόνηση της διπλωματικής τους εργασίας, εφόσον απαιτείται εργαστηριακή υποδομή, θα διεξάγονται στα ερευνητικά εργαστήρια των μελών ΔΕΠ που συμμετέχουν στο ΠΜΣ και των συνεργαζόμενων επιστημόνων από άλλα Τμήματα ΑΕΙ της Ελλάδας ή και του εξωτερικού.

Άρθρο 10 Διάρκεια Λειτουργίας

Το ΠΜΣ θα λειτουργήσει μέχρι και το ακαδημαϊκό έτος 2023-24 με την επιφύλαξη των διατάξεων της παρ. 11 α του άρθρου 80 του Ν. 4009/2011 (ΦΕΚ 195/Α') όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

Άρθρο 11 Κόστος Λειτουργίας

Το συνολικό ετήσιο κόστος λειτουργίας του ΠΜΣ ανέρχεται στο ποσό των 20.000 ευρώ (€) και αναλύεται ως ακολούθως:

Ετήσιος προϋπολογισμός	Κόστος (€)
Γραμματειακή υποστήριξη	1.000,00
Υποτροφίες	3.000,00
Έξοδα μετακινήσεων	7.000,00
Προμήθεια/συντήρηση εξοπλισμού	4.000,00
Αναλώσιμα	3.000,00
Εκπαιδευτικό υλικό (έντυπο, ηλεκτρονικό κ.λπ.)	1.000,00
Άλλες δαπάνες	1.000,00
Σύνολο	20.000,00

Το συνολικό κόστος λειτουργίας του Π.Μ.Σ. καλύπτεται από χορηγίες, δωρεές και ερευνητικά προγράμματα των μελών ΔΕΠ που συμμετέχουν.

Άρθρο 12 Μεταβατικές Διατάξεις

Όσα θέματα δεν ρυθμίζονται στην παρούσα απόφαση θα ρυθμίζονται από τον Κανονισμό Μεταπτυχιακών Σπουδών καθώς και από τα αρμόδια όργανα σύμφωνα με την κείμενη νομοθεσία.

Η απόφαση αυτή να δημοσιευθεί στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

Ρέθυμνο, 25 Φεβρουαρίου 2016

Ο Πρύτανης
ΟΔΥΣΣΕΑΣ-ΙΩΑΝΝΗΣ ΖΩΡΑΣ

Αριθμ. 2045/25.02.2016 (3)
Έγκριση λειτουργίας Προγράμματος Μεταπτυχιακών Σπουδών της Σχολής Επιστημών Υγείας - Τμήμα Ιατρικής του Πανεπιστημίου Κρήτης με τίτλο "Βιοπληροφορική".

Ο ΠΡΥΤΑΝΗΣ ΤΟΥ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟΥ ΚΡΗΤΗΣ

Έχοντας υπόψη:

1. Το Π.δ. 296/1973 (ΦΕΚ 239/τ.Α'/1973) περί καθορισμού του τίτλου και της έδρας του εν Κρήτη ιδρυθέντος Πανεπιστημίου, το Ν.δ. 114/1974 (ΦΕΚ 310/τ.Α'/1974) περί τροποποίησης και συμπλήρωσης το Ν.δ. 87/1973 (ΦΕΚ 159/τ.Α'/73) «περί ιδρύσεως Πανεπιστημίων εις Θράκη και

εις Κρήτην» και επεκτάσεως διατάξεων τινών αυτού εις άπαντα τα ΑΕΙ..., το Ν. 259/1976 (ΦΕΚ 25/τ.Α'/76) περί τροποποίησης και συμπληρώσεως των περί Πανεπιστημίων Θράκης και Κρήτης κειμένων διατάξεων, τις διατάξεις του Π.δ. 103/1983, (ΦΕΚ 48/15.04.1983, τ.Α') - Αυτοδύναμη λειτουργία του Πανεπιστημίου Κρήτης..., καθώς και της λοιπής νομοθεσίας περί Πανεπιστημίου Κρήτης.

2. Το υπ' αριθμ. Π.δ. 96/2013 (ΦΕΚ 133/τ.Α'/05.06.2013) για την «Κατάργηση - συγχώνευση Τμημάτων - Μετονομασία Σχολής στο Πανεπιστήμιο Κρήτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το υπ' αριθμ. Π.δ. 128/2013 (ΦΕΚ 195/τ.Α'/17.09.2013), και την εκδοθείσα μετ' αυτού διαπιστωτική πράξη του Πρύτανη του Πανεπιστημίου Κρήτης (υπ' αριθμ. 10.954/31.07.2013 με ΦΕΚ 1959/τ.Β'/12.08.2013).

3. Τις διατάξεις του Ν. 4327/2015 (ΦΕΚ 50/Α/14.5.2015), άρθρο 35, παρ. 1 και 2, περί παράτασης θητείας των μονομελών και συλλογικών οργάνων των ΑΕΙ και ΤΕΙ, έως 31 Οκτωβρίου 2015 και του άρθρου 6 της με ημερομηνία 7-10-2015 Πράξης Νομοθετικού Περιεχομένου (ΦΕΚ 127/τ.Α'/08.10.2015) με τίτλο: «Ρύθμιση κατεπειγόντων θεμάτων των Υπουργείων Εργασίας, Κοινωνικής Ασφάλισης και Κοινωνικής Αλληλεγγύης, Οικονομίας, Ανάπτυξης και Τουρισμού, Εσωτερικών και Διοικητικής Ανασυγκρότησης, Υποδομών Μεταφορών και Δικτύων και Παιδείας, Έρευνας και Θρησκευμάτων».

4. Την υπ' αριθμ. 6/10.2.2016 απόφαση του Συμβουλίου του Πανεπιστημίου Κρήτης (ΦΕΚ 82/18.02.2016/τ.ΥΟΔΔ) που αφορά το διορισμό, έπειτα από εκλογική διαδικασία, του Καθηγητή του Τμήματος Ιατρικής της Σχολής Επιστημών Υγείας Οδυσσέα-Ιωάννη Ζώρα του Λύσανδρου, ως Πρύτανη του Πανεπιστημίου Κρήτης, με πλήρη θητεία, από την έκδοση της διαπιστωτικής πράξης του Υπουργού Παιδείας, Έρευνας και Θρησκευμάτων.

5. Την υπ' αριθ. 31460/Ζ1/23.02.2016 (ΑΔΑ:ΨΡΙ24653ΠΣ-Υ1Κ) διαπιστωτική υπουργική πράξη διορισμού του Πρύτανη του Πανεπιστημίου Κρήτης, Καθηγητή του Τμήματος Ιατρικής της Σχολής Επιστημών Υγείας Οδυσσέα-Ιωάννη Ζώρα του Λύσανδρου, με πλήρη θητεία, από την έκδοση της διαπιστωτικής πράξης του Υπουργού Παιδείας, Έρευνας και Θρησκευμάτων ήτοι από 23/02/2016.

6. Τις διατάξεις του άρθρου 80 παρ. 11 περ. α του Ν. 4009/2011 (ΦΕΚ 195/Α') «Δομή, λειτουργία, διασφάλιση της ποιότητας των σπουδών και διεθνοποίηση των ανώτατων εκπαιδευτικών ιδρυμάτων», όπως τροποποιήθηκε με τις διατάξεις του άρθρου 47 περ. γ του Ν.4025/2011 (ΦΕΚ 228/Α'), και τις διατάξεις του άρθρου 34 του Ν. 4301/2014 (ΦΕΚ 223/Α').

7. Τις διατάξεις του Ν.3685/2008 (ΦΕΚ 148/Α') «Θεσμικό πλαίσιο για τις μεταπτυχιακές σπουδές», ιδίως των άρθρων 6,7 και 10, όπως τροποποιήθηκε με τις διατάξεις του άρθρου 24 του Ν. 3696/2008 (ΦΕΚ 177/Α'), του άρθρου 27 του Ν. 3794/2009 (ΦΕΚ 156/Α') και του άρθρου 37, παρ. 5 του Ν. 3848/2010 (ΦΕΚ 71/Α').

8. Τις διατάξεις του Ν. 3374/2005 και ιδίως τα άρθρα 13, παρ. 2, 14 και 15 (ΦΕΚ 189/Α') «Διασφάλιση της ποιότητας στην ανώτατη εκπαίδευση. Σύστημα μεταφοράς και συσσώρευσης πιστωτικών μονάδων - Παράρτημα Διπλώματος» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, σε συνδυασμό με τις διατάξεις της με αριθμ. Φ5/89656/Β3/13.08.2007 (ΦΕΚ 1466/Β') υπουργική απόφαση «Εφαρμογή του Συστήματος Συσσώρευσης Πιστωτικών Μονάδων».

9. Την απόφαση της Γενικής Συνέλευσης Ειδικής Σύθεσης του Τμήματος Ιατρικής του Πανεπιστημίου Κρήτης (συνεδρία 13-11-2015).

10. Την απόφαση της Συγκλήτου Ειδικής Σύνοψης του Πανεπιστημίου Κρήτης (συνεδρία 348η/21-01-2016).

11. Το υπ' αριθμ. 53/16-02-2016 έγγραφο του Προέδρου του Τμήματος Ιατρικής.

12. Το υπ' αριθμ. 350/08-04-2010 έγγραφο της ΑΔΙΠ από το οποίο προκύπτει ότι έχει ολοκληρωθεί η εξωτερική αξιολόγηση του Τμήματος Ιατρικής του Πανεπιστημίου Κρήτης.

13. Τις διατάξεις του άρθρου 4 του Ν. 3861/2010 (ΦΕΚ 112 τ.Α'/2010) ενίσχυση της διαφάνειας με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» και άλλες διατάξεις, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν.4210/2013 (ΦΕΚ 254/τ.Α'/21.11.2013), καθώς και την κατ' εξουσιοδότηση αυτού εκδοθείσα υπ' αριθ. ΥΠΟΙΚΔ6 1127865/ΕΞ2010/30-09-2010 απόφαση.

14. Το γεγονός ότι από την εφαρμογή της παρούσας δεν προκαλείται δαπάνη στον κρατικό προϋπολογισμό, αποφασίζουμε:

Εγκρίνουμε από το ακαδημαϊκό έτος 2016-17 τη λειτουργία Προγράμματος Μεταπτυχιακών Σπουδών της Σχολής Επιστημών Υγείας - Τμήμα Ιατρικής του Πανεπιστημίου Κρήτης με τίτλο «Βιοπληροφορική» ως ακολούθως:

Άρθρο 1

Γενικές Διατάξεις

Η Σχολή Επιστημών Υγείας/Τμήμα Ιατρικής του Πανεπιστημίου Κρήτης οργανώνει και λειτουργεί από το ακαδημαϊκό έτος 2016-2017 Πρόγραμμα Μεταπτυχιακών Σπουδών (στο εξής Πρόγραμμα) με τίτλο «Βιοπληροφορική» σύμφωνα με τις διατάξεις της απόφασης αυτής και τις διατάξεις του Ν. 3685/2008 (ΦΕΚ 148/Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

Άρθρο 2

Αντικείμενο - Σκοπός

Αντικείμενο του Προγράμματος είναι η παροχή υψηλού επιπέδου μεταπτυχιακής εκπαίδευσης στη Βιοπληροφορική. Πρωταρχικός σκοπός του Προγράμματος είναι η δημιουργία στελεχών με υψηλό επίπεδο κατάρτισης στο επιστημονικό πεδίο της Βιοπληροφορικής. Συγκεκριμένα το Πρόγραμμα θα προετοιμάζει τους φοιτητές και θα τους παρέχει εμπειρία και τεχνογνωσία είτε να ακολουθήσουν μια σταδιοδρομία στον ιδιωτικό τομέα, σε εργαστήρια που χρειάζονται επιστήμονες με γνώσεις Βιοπληροφορικής για ανάλυση μεγάλου όγκου Βιοϊατρικών δεδομένων, είτε στη δημιουργία στελεχών που θα μπορούν να ασχοληθούν με την έρευνα και με τη διδασκαλία στο χώρο της Βιοπληροφορικής στον ακαδημαϊκό/ερευνητικό τομέα και στην απόκτηση διδακτορικού διπλώματος.

Άρθρο 3

Μεταπτυχιακοί Τίτλοι

Το Πρόγραμμα απονέμει Μεταπτυχιακό Δίπλωμα Ειδίκευσης (Μ.Δ.Ε.) στο γνωστικό αντικείμενο "Βιοπληροφορική".

Άρθρο 4

Κατηγορία Εισακτέων Πτυχιούχων

Στο Πρόγραμμα γίνονται δεκτοί πτυχιούχοι Τμημάτων πανεπιστημίων της ημεδαπής ή ομοταγών Ιδρυμάτων της αλλοδαπής, ενδεικτικά προερχόμενοι από τα Τμήματα:

(α) Ιατρικής, Οδοντιατρικής, Φαρμακευτικής, Νοσηλευτικής και άλλων Τμημάτων Επιστημών Υγείας.

(β) Βιολογίας, Φυσικής, Μαθηματικών, Χημείας και άλλων Τμημάτων συναφών αντικειμένων.

(γ) Επιστήμης Υπολογιστών, ή Τμημάτων Πολυτεχνικών Σχολών ή και άλλων Τμημάτων συναφών αντικειμένων, καθώς και Τμημάτων Τ.Ε.Ι. συναφούς με το Πρόγραμμα αντικειμένου.

Άρθρο 5

Χρονική Διάρκεια

Η χρονική διάρκεια σπουδών για την απονομή του Μεταπτυχιακού Διπλώματος Ειδίκευσης (Μ.Δ.Ε.) ορίζεται σε τέσσερα (4) ακαδημαϊκά εξάμηνα.

Άρθρο 6

Πρόγραμμα Μαθημάτων

Για την επιτυχή ολοκλήρωση του προγράμματος και την απονομή του Μ.Δ.Ε. ο μεταπτυχιακός φοιτητής πρέπει να συγκεντρώσει εκατόν είκοσι (120) Ευρωπαϊκές Πιστωτικές Μονάδες (ECTS), και συγκεκριμένα:

(α) Εξήντα (60) ECTS από την επιτυχή παρακολούθηση υποχρεωτικών μαθημάτων.

(β) Τριάντα (30) ECTS από την επιτυχή εκπόνηση των Πρακτικών Εργαστηριακών Ασκήσεων σε πανεπιστήμια ή ερευνητικά ινστιτούτα (Rotation) ή της Πρακτικής Εφαρμοσμένης Άσκησης σε ιδιωτικές εταιρίες, βιομηχανία κ.λπ. (internship) και,

(γ) τριάντα (30) ECTS από την επιτυχή εκπόνηση Μεταπτυχιακής Διπλωματικής Εργασίας. Με σκοπό την ομαλή και αποτελεσματική ένταξη των φοιτητών στο Πρόγραμμα οι φοιτητές καταμερίζονται σε δύο "προελεύσεις":

A) Βιοεπιστήμες/Επιστήμες Ζωής και

B) Φυσικές Επιστήμες/Πληροφορική.

Το πρόγραμμα σπουδών ανά εξάμηνο διαμορφώνεται ως εξής:

Κωδικός μαθήματος	Ενδεικτικός Τίτλος μαθήματος	Υποχρεωτικό (Υ)/ Επιλογής (Ε)	Πιστωτικές μονάδες (ECTS)
Α' εξάμηνο Προέλευση Βιοεπιστήμες (BIO)			
BIO-101	Εισαγωγή στα μαθηματικά. Ανάλυση και πιθανότητες.	Υ	15
BIO-102	Εισαγωγή στον προγραμματισμό	Υ	15
Α' εξάμηνο Προέλευση Πληροφορική (COMP)			
COMP-101	Βασικές αρχές Κυτταρικής και Μοριακής Βιολογίας	Υ	15
COMP-102	Εισαγωγή στη Γενετική και την Εξελικτική Βιολογία	Υ	15
Σύνολο Α' εξαμήνου			30
Β' εξάμηνο (κοινά μαθήματα και για τις δυο προελεύσεις)			
BC-201	Ανώτερη Στατιστική	Υ	6
BC-202	Βάσεις δεδομένων μεγάλου όγκου βιοϊατρικού περιεχομένου	Υ	6

BC-203	Εργαλεία προγραμματισμού για Βιοπληροφορική (Shell scripting, Perl, R etc)	Υ	6
BC-204	Μέθοδοι για Βιοπληροφορική ανάλυση δεδομένων	Υ	6
BC-205	Αλγόριθμοι στη Βιοπληροφορική	Υ	6
Σύνολο Β' εξαμήνου			30
Γ' εξάμηνο			
BC-301	Πρακτική Εργαστηριακή Άσκηση (Rotation)	Υ	10
BC-302	Πρακτική Εργαστηριακή Άσκηση (Rotation)	Υ	10
BC-303	Πρακτική Εργαστηριακή Άσκηση (Rotation)	Ε	10
BC-304	Πρακτική Εφαρμοσμένη Άσκηση (internship)	Ε	10
Σύνολο Γ' εξαμήνου			30
Δ' εξάμηνο			
BC-400	Μεταπτυχιακή Διπλωματική Εργασία	Υ	30
Σύνολο Δ' εξαμήνου			30
Σύνολο Πιστωτικών Μονάδων (ECTS)			120

Ως Γλώσσα του Προγράμματος ορίζεται η Αγγλική. Τροποποίηση του προγράμματος των μαθημάτων, ανακατανομή μεταξύ των εξαμήνων και των πιστωτικών μονάδων (ECTS) μπορεί να επέλθει με αποφάσεις των αρμοδίων οργάνων .

Άρθρο 7
Αριθμός εισακτέων

Ο αριθμός των εισακτέων στο Πρόγραμμα ορίζεται κατ' ανώτατο όριο σε είκοσι φοιτητές (20) ετησίως.

Άρθρο 8
Προσωπικό

Στο Πρόγραμμα θα απασχοληθούν μέλη Δ.Ε.Π. του Τμήματος Ιατρικής συναφούς γνωστικού αντικείμενου με το ερευνητικό του πεδίο, μέλη Δ.Ε.Π άλλων Τμημάτων του Πανεπιστημίου Κρήτης ή Πανεπιστημίων της ημεδαπής και αλλοδαπής, μέλη Ερευνητικών Ινστιτούτων ημεδαπής και αλλοδαπής, καθώς και άλλες κατηγορίες διδασκόντων σύμφωνα με τις διατάξεις της παρ. 1 του άρθρου 5 του Ν.3685/2008 (ΦΕΚ 148/Α').

Άρθρο 9
Υλικοτεχνική Υποδομή

Το Τμήμα Ιατρικής του Πανεπιστημίου Κρήτης διαθέτει την απαραίτητη υλικοτεχνική υποδομή (αίθουσες διδασκαλίας, αίθουσα πολυμέσων, τεχνικό και εργαστηριακό εξοπλισμό, βιβλιοθήκη κ.λπ.) για τη λειτουργία του ΠΜΣ.

Οι εκπαιδευτικές και οι ερευνητικές δραστηριότητες των μεταπτυχιακών φοιτητών του Προγράμματος θα διεξάγονται στα ερευνητικά εργαστήρια των μελών ΔΕΠ που συμμετέχουν στο ΠΜΣ καθώς και των συνεργαζόμενων ειδικών επιστημόνων. Τέλος, είναι δυνατόν να διεξάγονται σε αντίστοιχα ΑΕΙ, ερευνητικά κέντρα και υπηρεσίες υγείας του εξωτερικού, εφόσον εξασφαλίζεται ότι η ερευνητική εργασία θα γίνει υπό την εποπτεία επιβλέποντος που το γνωστικό αντικείμενο εντάσσεται στο πεδίο του Προγράμματος.

Άρθρο 10
Διάρκεια Λειτουργίας

Το Πρόγραμμα θα λειτουργήσει μέχρι και το ακαδημαϊκό έτος 2022-23 με την επιφύλαξη των διατάξεων του άρθρου 80 παρ.11 περ. α του Ν.4009/2011, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

Άρθρο 11
Κόστος Λειτουργίας

Το συνολικό ετήσιο κόστος λειτουργίας του Προγράμματος ανέρχεται στο ποσό των 30.000,00 ευρώ (€) και αναλύεται ως ακολούθως:

Δαπάνες μετακινήσεων	18.000,00 €
Αναλώσιμα προϊόντα	500,00 €
Μη αναλώσιμα προϊόντα - συντήρηση εξοπλισμού	11.000,00 €
Γενικά έξοδα	500,00 €
Σύνολο	30.000,00 €

Μέρος του κόστους λειτουργίας θα καλυφθεί από τον τακτικό προϋπολογισμό του Πανεπιστημίου Κρήτης και το υπόλοιπο από άλλες πηγές όπως ερευνητικά προγράμματα, χορηγίες και δωρεές κ.λπ.

Άρθρο 12
Μεταβατικές Διατάξεις

Όσα θέματα δεν ρυθμίζονται στην παρούσα απόφαση θα ρυθμίζονται από τον Κανονισμό Μεταπτυχιακών Σπουδών καθώς και από τα αρμόδια όργανα σύμφωνα με την κείμενη νομοθεσία.

Η απόφαση αυτή να δημοσιευθεί στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

Ρέθυμνο, 25 Φεβρουαρίου 2016

Ο Πρύτανης
ΟΔΥΣΣΕΑΣ-ΙΩΑΝΝΗΣ ΖΩΡΑΣ



* 0 2 0 0 5 9 8 0 7 0 3 1 6 0 0 0 8 *